

Formato Inspección visual para luminarias tipo II de alumbrado público

UNIVERSIDAD INDUSTRIAL DE SANTANDER  
Escuela de ingeniería eléctrica electrónica y telecomunicaciones

A.HOJA DE VIDA DEL EQUIPO				
Nombre del equipo: _____		Ubicación: _____	Ciudad: _____ Fecha. <input type="text"/>	
Altura de la instalación: _____		Modelo: _____	Responsable o encargado del equipo (si lo hay): _____	
Número de serie: _____		Numero de fases: _____	Fecha de adquisición: _____	
B.DATOS DEL FABRICANTE Y CARACTERISTICAS TÉCNICAS				
Fabricante	Nombre: _____		Contacto: _____ Certificación: _____	
Tipo de lampara:	Led <input type="text"/>	Halógena <input type="text"/>	Vapor de sodio <input type="text"/> Otro <input type="text"/>	
Características físicas:	Peso: _____ Dimensiones exteriores totales: _____			
Tensión nominal [V] <input type="text"/>	Potencia [W] <input type="text"/>	Frecuencia [Hz] <input type="text"/>	Corriente nominal [A] <input type="text"/> Clase de protección IP <input type="text"/>	
C.RESPONSABLE DE LA REVISIÓN				
Persona líder: _____		Mat. Prof. No: _____		
Ayudante número 1: _____		Mat. Prof. No(si aplica): _____		
Ayudante número 2: _____		Mat. Prof. No(si aplica): _____		
D. INSPECCIÓN VISUAL según las normas IEC 60335-1:2022 y la IEC 60529-1:2022				
ITEM	GRUPO	DESCRIPCION	CUMPLE	
			SI	NO
1	Daños físicos	Revisar que el equipo no presenta grietas, perforaciones y daños visibles en la carcasa de plástico, acompañado de decoloración localizada en ciertas partes de esta, acumulación del polvo/suciedad y signos de quemaduras.		
2		Revisar que el equipo no presenta oxidación en las partes de hierro destinadas a la protección contra la penetración de gotas de agua, lluvia y proyecciones y chorros de agua ,ni en contactos eléctricos tales como terminales de cobre, pines de conexión, resortes de contacto, placas de circuito impreso con pistas de cobre expuestas, etc.		
3		Las partes de aluminio o de aleaciones de aluminio de las luminarias protegidas contra la penetración de gotas de agua, lluvia, proyecciones y chorros de agua presión no deben presentar ningún tipo de corrosión.		
4		Revisar que el equipo no presenta desgaste o ausencia de etiquetas de advertencia sobre riesgo eléctrico, marca de origen, tensión(es) asignada(s), corriente de alimentación, factor de potencia, temperatura máxima asignada , temperatura de funcionamiento, símbolo referente a la clase II, marcado (si corresponde) con números IP, número de modelo referencia del tipo, potencia máxima asignada, frecuencia nominal en hercios, o cualquier otro símbolo que denote una característica especial del equipo.		
5		Difusor/Cubierta Inspeccionar que el difusor o cubierta protectora no esté dañado y permita la correcta emisión de luz.		
6	Componentes	Revisar que el equipo no presente partes móviles con tornillos y sujeciones sueltas o no correctamente ajustados, así como la presencia de componentes sueltos.		
7	Estado de las conexiones	Revisar que el equipo no presente conexiones eléctricas poco firmes, la presencia cables pelados, aislamiento dañado o conexiones expuestas que puedan representar un riesgo, ni quemaduras visibles en el cableado externo o el cable de alimentación.		
8		Los bornes de conexión a la red deben estar colocados o protegidos de forma que, si un hilo de un conductor cableado se escapa de un borne cuando los conductores están colocados, no haya ningún riesgo de contacto accidental.		
F.OBSERVACIONES				
<div></div>				